日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

30.07.2004

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 Date of Application:

2003年 7月10日

REC'D 16 SEP 2004

出 願 番 号 Application Number:

特願2003-273029

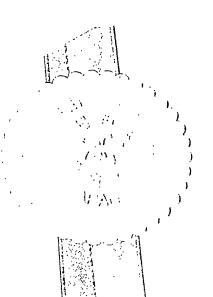
WIPO PCT

[ST. 10/C]:

[JP2003-273029]

出 願 人 Applicant(s):

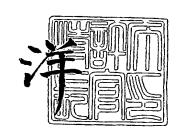
本田技研工業株式会社



特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office PRIORITY DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH
RULE 17.1(a) OR (b)

2004年 9月 2日

1) 1



ページ:

【書類名】 特許願 【整理番号】 H103109401 【提出日】 平成15年 7月10日 【あて先】 特許庁長官殿 【国際特許分類】 F02B 63/04 【発明者】 【住所又は居所】 埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社本田技術研究所内 【氏名】 河内 敏文 【発明者】 【住所又は居所】 埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社本田技術研究所内 【氏名】 前田 健 【発明者】 【住所又は居所】 埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社本田技術研究所内 【氏名】 島田 裕司 【特許出願人】 【識別番号】 000005326 【氏名又は名称】 本田技研工業株式会社 【代理人】 【識別番号】 100071870 【弁理士】 【氏名又は名称】 落合 健 【選任した代理人】 【識別番号】 100097618 【弁理士】 【氏名又は名称】 仁木 一明 【手数料の表示】 【予納台帳番号】 003001 【納付金額】 21.000円 【提出物件の目録】 【物件名】 特許請求の範囲 1 【物件名】 明細書 1 【物件名】 図面 1 【物件名】 要約書 1

【書類名】特許請求の範囲

【請求項1】

エンジン(3)と、このエンジン(3)により駆動される発電機(4)とをフレーム(2)に支持して構成される、エンジン駆動式発電機において、

前記フレームを、周囲を開放した枠型フレーム(2)で構成し、このフレーム(2)内で前記エンジン(3)及び発電機(4)の外周に、それらとの間に一連の冷却風通路(32)を画成するダクト部材(31)を配設すると共に、前記冷却風通路(32)に、前記エンジン(3)により駆動されて該冷却風通路(32)で前記ダクト部材(31)の上流端側から下流端側に向かう冷却風を発生させる冷却ファン(26)を設け、前記ダクト部材(31)の上流端を、吸気口(38)を有する吸気ボックス(34)に接続し、前記エンジン(3)のエアクリーナ(45)を前記ダクト部材(31)の外側に配設すると共に、このエアクリーナ(45)の空気入口管(47a)を前記吸気ボックス(34)に接続したことを特徴とする、エンジン駆動式発電機。

【請求項2】

請求項1記載のエンジン駆動式発電機において,

前記エンジン(3)及び発電機(4)の組立体を前記フレーム(2)に弾性支持すると共に、その組立体に前記ダクト部材(31)及び前記エアクリーナ(45)を固定支持する一方、前記吸気ボックス(34)を前記フレーム(2)に固定支持し、前記ダクト部材(31)及び吸気ボックス(34)間を、それらの相対変位を許容する第1シール部材(41)を介して接続し、また前記吸気ボックス(34)及び前記エアクリーナ(45)の空気入口管(47a)間を、それらの相対変位を許容する第2シール部材(41)を介して接続したことを特徴とする、エンジン駆動式発電機。

【請求項3】

請求項1記載のエンジン駆動式発電機において,

前記エンジン(3)及び発電機(4)の組立体を前記フレーム(2)に弾性支持し、その組立体に前記ダクト部材(31)を固定支持する一方、前記エアクリーナ(45)及び吸気ボックス(34)を前記フレーム(2)に固定支持し、前記ダクト部材(31)及び吸気ボックス(34)間を、それらの相対変位を許容する第1シール部材(41)を介して接続し、また前記エンジン(3)及びエアクリーナ(45)間を、それらの相対変位を許容する可撓性のある連通チューブ(46)を介して接続したことを特徴とする、エンジン駆動式発電機。

【請求項4】

請求項1~3の何れかに記載のエンジン駆動式発電機において,

前記エンジン(3)のシリンダ部(19)をクランクケース(18)の一側方に傾斜させ、このシリンダ部(19)の下方に、前記エンジン(3)のクランク軸(17)の軸方向に沿って延びる前記エアクリーナ(45)の少なくとも一部を配置したことを特徴とする、エンジン駆動式発電機。

【請求項5】

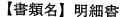
請求項1~3の何れかに記載のエンジン駆動式発電機において,

前記吸気ボックス(34)内で、該吸気ボックス(34)の前記ダクト部材(31)との接続部と前記吸気口(38a)との間に電装品(53,55)を設置したことを特徴とする、エンジン駆動式発電機。

【請求項6】

請求項1~5の何れかに記載のエンジン駆動式発電機において,

前記ダクト部材(31)の下流端を、排気口(73)を有する排気ボックス(68)に接続し、この排気ボックス(68)に前記エンジン(3)の排気マフラ(74)を配置したことを特徴とする、エンジン駆動式発電機。



【発明の名称】エンジン駆動式発電機

【技術分野】

[0001]

本発明は、エンジンと、このエンジンにより駆動される発電機とをフレームに支持して 構成される,エンジン駆動式発電機の改良に関する。

【背景技術】

[0002]

か、るエンジン駆動式発電機は,例えば下記特許文献1に開示されているように,既に 知られている。

【特許文献1】特開平11-36880号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

[0003]

か、るエンジン駆動式発電機は、建設作業現場や屋外で臨時の電源等として広く利用さい れるものであるから,作業環境や周辺への影響を考慮して,その運転騒音を極力低く抑え ることがしばしば要求される。

[0004]

そこで,特許文献1に開示されたエンジン駆動式発電機では,フレーム自体を,エンジ ン,発電機及びそれらの付属機器を覆う遮音ケースに構成して,運転騒音の低減を図って いるが,上記遮音ケースにより,エンジン駆動式発電機全体が大型化するのみならず,重 量増を強いられている。

[0005]

本発明は、か、る点に鑑みてなされたもので、フレームを、周囲を開放した枠形に構成 してコンパクト化を図りつゝ,運転騒音の低減を可能にした,前記エンジン駆動式発電機 を提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】

[0006]

上記目的を達成するために、本発明は、エンジンと、このエンジンにより駆動される発 電機とをフレームに支持して構成される,エンジン駆動式発電機において,前記フレーム を、周囲を開放した枠型フレームで構成し、このフレーム内で前記エンジン及び発電機の 外周に,それらとの間に一連の冷却風通路を画成するダクト部材を配設すると共に,前記 冷却風通路に、前記エンジンにより駆動されて該冷却風通路で前記ダクト部材の上流端側 から下流端側に向かう冷却風を発生させる冷却ファンを設け、前記ダクト部材の上流端を ,吸気口を有する吸気ボックスに接続し,前記エンジンのエアクリーナを前記ダクト部材 の外側に配設すると共に、このエアクリーナの空気入口管を前記吸気ボックスに接続した ことを第1の特徴とする。

[0007]

尚,前記吸気口は,後述する本発明の実施例中の第1,第2吸気ルーバ38a,38b に対応する。

[0008]

また本発明は, 第1の特徴に加えて, 前記エンジン及び発電機の組立体を前記フレーム に弾性支持すると共に、その組立体に前記ダクト部材及び前記エアクリーナを固定支持す る一方,前記吸気ボックスを前記フレームに固定支持し,前記ダクト部材及び吸気ボック ス間を, それらの相対変位を許容する第1シール部材を介して接続し, また前記吸気ボッ クス及び前記エアクリーナの空気入口管間を、それらの相対変位を許容する第2シール部 材を介して接続したことを第2の特徴とする。

[0009]

さらにまた本発明は,第1の特徴に加えて,前記エンジン及び発電機の組立体を前記フ レームに弾性支持し、その組立体に前記ダクト部材を固定支持する一方、前記エアクリー

ナ及び吸気ボックスを前記フレームに固定支持し,前記ダクト部材及び吸気ボックス間を ,それらの相対変位を許容する第1シール部材を介して接続し,また前記エンジン及びエ アクリーナ間を、それらの相対変位を許容する弾性連通チューブを介して接続したことを 第3の特徴とする。

[0010]

さらにまた本発明は,第1~3の特徴の何れかに加えて,前記エンジンのシリンダ部を クランクケースの一側方に傾斜させ,このシリンダ部の下方に,前記エンジンのクランク 軸の軸方向に沿って延びる前記エアクリーナの少なくとも一部を配置したことを第4の特 徴とする。

[0011]

さらにまた本発明は,第 $1 \sim 3$ の特徴の何れかに加えて,前記吸気ボックス内で,該吸 気ボックスの前記ダクト部材との接続部と前記吸気口との間に電装品を設置したことを第 5の特徴とする。

[0012]

さらにまた本発明は,第1~5の特徴の何れかに加えて,前記ダクト部材の下流端を, 排気口を有する排気ボックスに接続し、この排気ボックスに前記エンジンの排気マフラを 配置したことを第6の特徴とする。

【発明の効果】

[0013]

本発明の第1の特徴によれば、エンジンの運転中、ダクト部材内の冷却ファンの回転に より、外気が冷却風として吸気ボックスに引き込まれ、ダクト部材内を流れることで、エ ンジン及び発電機を効果的に冷却することができる。

[0014]

またダクト部材は、エンジン、発電機及び冷却ファンの発する作動騒音を遮断する防音 壁としても機能し、エンジン駆動式発電機の静粛性を確保することができる。

[0015]

さらにエンジン,発電機及び冷却ファンの作動騒音がダクト部材の上流端から吸気ボッ クスに伝達しても,吸気ボックスで上記作動騒音を効果的に消音することができ,またエ ンジンの吸気行程時には,吸気ボックス内の空気がエアクリーナを通してエンジンに吸入 されることで、エンジンの吸気騒音も吸気ボックスにより効果的に消音することができ、 エンジン駆動式発電機の静粛性を確保することができる。

[0016]

さらにまたダクト部材は、 開放された枠型フレーム内に配設されるので、 エンジン駆動 式発電機全体を防音壁で覆う従来のものに比して,エンジン駆動式発電機のコンパクト化 と軽量化を図ることができ、のみならず、ダクト部材外に配設されたエアクリーナのメン テナンス性を高めることができる。

[0017]

また本発明の第2の特徴によれば、エンジンの運転中の振動を、エンジン及びフレーム 間の弾性支持部に吸収させてフレームへの振動伝達を防止、若しくは著しく低減すること ができる。しかもエンジンの振動が、それに固定されるダクト部材に伝達しても、その振 動を第1及び第2シール部材に吸収させて、吸気ボックスへの伝達を防ぐことができ、し たがって吸気ボックスからダクト部材及びエアクリーナへの空気の流通を漏れなく効率良 く行うことができる。

[0018]

さらに本発明の第3の特徴によれば,エンジンの運転中の振動を,エンジン及びフレー ム間の弾性支持部に吸収させてフレームへの振動伝達を防止,若しくは著しく低減するこ とができる。しかもエンジンの振動に伴なうダクト部材及び吸気ボックス間の相対変位を シール部材の撓みにより吸収させて,吸気ボックスへの振動伝達を防ぐことができる。一 方、エンジン及びエアクリーナ間の振動に伴なう相対変位は弾性連通チュープの撓みに吸 収させることができ、したがってエアクリーナの空気入口管を吸気ボックスに一体的に接



続することが可能であり、構造の簡素化に寄与し得る。

[0019]

さらに本発明の第4の特徴によれば、エンジン駆動式発電機の重心を下げつ、, 比較的 大容量のエアクリーナの設置が可能となる。

[0020]

さらにまた本発明の第5の特徴によれば、吸気ボックス内を流れる冷却風により電装品 を効果的に冷却することができると共に、この電装品が吸気ボックス内で遮音隔壁となっ て、吸気ボックスの消音効果を高めることができる。

[0021]

さらにまた本発明の第6の特徴によれば、排気ボックス内で排気マフラを冷却すると共 に,排気騒音の低減を図ることができる。

【発明を実施するための最良の形態】

[0022]

本発明の実施の形態を、図面に示す本発明の好適な実施例に基づき以下に説明する。

図1は本発明に係るエンジン駆動式発電機の側面図で移動用ハンドルを使用状態で示す 。図2は同エンジン駆動式発電機の平面図、図3は同エンジン駆動式発電機の正面図、図 4 は移動用ハンドルを格納状態にした場合の同エンジン駆動式発電機の正面図,図5は吸 気ボックスのボックス本体を取り外した状態で示す同エンジン駆動式発電機の正面図、図 6は同エンジン駆動式発電機の背面図、図7は排気ボックスの一部を破断して示す同エン ジン駆動式発電機の背面図、図8は同エンジン駆動式発電機の一部の分解斜視図、図9は 図3の9-9線断面図,図10は図3の10-10線断面図,図11は図3の11-11 線断面図、図12は図11の12-12線断面図、図13は図2の13-13線断面図、 図14は図13の14-14線断面図,図15は図1の移動用ハンドル部の拡大図,図1 6は図15の16-16線断面図,図17は図16の17-17線断面図,図18は図1 5の18-18線断面図,図19は図15の19-19線断面図,図20は図9の20-20線断面図である。

[0024]

先ず図1~図3において,本発明のエンジン駆動式発電機1は,フレーム2と,このフ レーム2の下部に弾性支持されるエンジン3及び発電機4と,フレーム2の上部に取り付 けられる燃料タンク5と、エンジン3及び発電機4のための制御ユニット53とを備える

[0025]

フレーム 2 は、図 1 ~図 3 及び図 8 に示すように、鋼管をコ字状に屈曲させてなる底枠 2 a と, この底枠 2 a の両端に連なる鋼管を立ち上がらせた後, 水平に屈曲してなり, 底 枠2aの左右両辺部と協働してコ字状をなす左右の側枠2b,2bとから構成される。

[0026]

上記底枠2aには,左右両辺部間を連結する複数本の下部クロスメンバ7,7…が設け られ、両側枠2b,2bの垂直辺部の上部間には、それらを連結する中間クロスメンバ8 が設けられ,両側枠2b,2bの上方の傾斜した角部同士を連結する上部クロスメンバ8 が設けられる。この中間クロスメンバ8はバンパを兼ねるように、その長手方向中間部 を両側枠2b,2bより外方に突出させている。左右の側枠2b,2bの上辺部には,そ れらの中間部相互を連結するハンガ部材9が設けられ、エンジン駆動式発電機1の吊り上 げ移動に供される。こうして、フレーム2は周囲を開放した枠型に構成される。

[0027]

尚,エンジン駆動式発電機1では,コ字状の側枠2b,2bの開いた側を前側,同側枠 2 b, 2 bの閉じた側, 即ち中間クロスメンバ8側を後側とする。

[0028]

図6~図8において、上記下部クロスメンバ7、7…のうちの2本のクロスメンバ7、 7には、左右一対前後2組の支持板10、10;10、10がそれぞれ弾性部材11,1



1;11,11を介して付設される。また左右の側枠2b,2bには,フレーム2の前面 側で垂直に配置される左右一対、上下2組の一対のプラケット12、12;13、13が 設けられ,上部のブラケット12,12の下部には,各対応する側枠2bの垂直辺部の上 端部から前方に延びる補強ステー14,14が結合される。これら補強ステー14,14 の前端部には左右一対のプラケット片16,16が設けられる。

[0029]

各左右一対の支持板10,10;10,10には、それらを互い連結する連結板15, 15がボルト結合され、これら連結板15、15にエンジン3の底壁が、若しくはエンジ ン3に結合される後述のダクト部材31の底壁がボルト33により結合される。こうして , エンジン3及び発電機4の組立体は, フレーム2に弾性支持される。

[0030]

図9~図11において、エンジン3及び発電機4の外周には、冷却ファン26を囲繞し ながらエンジン3及び発電機4との間に一連の冷却風通路32を画成するダクト部材31 が配設され、上記冷却風通路32では、冷却ファン26の回転により、冷却ファン26側 の上流端からエンジン3の後面側の下流端に向かって冷却風が流れるようになっている。 ダクト部材31は、その製作を容易にするため、複数に分割されており、その適所をエン ジン3の外周面にボルト結合される。

[0031]

図3及び図9に示すように、エンジン3は4サイクル式であって、クランク軸17をエ ンジン駆動式発電機1の前後方向に向けて配置され、そのシリンダ部19は、クランク軸 17を収容,支持するクランクケース18から一側方へ斜め上向きに突出しており,この シリンダ部19の前面及び後面に吸気ポート及び排気ポートがそれぞれ開口する。

[0032]

発電機4は,クランクケース18の前端面に複数のボルト21で固着されていて複数の ステータコイル22aを備えるステータ22と、クランクケース18の前端壁を貫通して 前方へ延びるクランク軸17の前端部に固着され、内周面に複数の永久磁石23aを配列 して固設したアウタロータ23とで構成され、即ちアウタロータ式多極磁石発電機となっ ている。アウタロータ23は、ステータ22に囲繞されるハブ23bを備えており、この ハブ23bがクランク軸17の端部にテーパ嵌合されると共に、キー24とナット25に よりクランク軸17の端部に固着される。こうしてアウタロータ23は、クランク軸17 に片持ち支持される。

[0033]

上記アウタロータ23の外端面には、それより大径でダクト部材31の内径に対応した 遠心式の冷却ファン26と,この冷却ファン26の前方へ突出するリコイル式スタータ2 7とが取り付けられる。

[0034]

図6及び図9に示すように、クランク軸17の後端部にはリングギヤ28が固着され、 このリングギヤ28をピニオン29及びオーバランニングクラッチ(図示せず)を介して 駆動するスタータモータ30がクランクケース18の上部に取り付けられる。

[0035]

図1~5, 図8~図11において, フレーム2の前部には, 正面視でエンジン駆動式発 電機4の前面の輪郭を形作る方形の吸気ボックス34が配設される。この吸気ボックス3 4は、後面を開放した合成樹脂製のボックス本体36と、その開放後面を閉じるようにボ ックス本体36に結合される鋼板製の端板37とからなっており、その端板37がフレー ム2の補強部材として前記プラケット12,13に複数のボルト35で分離可能に固着さ れ、またボックス本体36は端板37に分離可能にボルト結合される。

[0036]

上記のように, フレーム 2 は, 一本の鋼管により, コ字状の底枠 2 a と, この底枠 2 a の左右側辺部を共有するコ字状の左右一対の側枠2b,2bとを形成し,両側枠2b,2 b間を複数のクロスメンバ7, 8, 8′により連結してなるので、その構造は極めて簡単





であり、しかもこのフレーム2は、その開放された前端部に着脱可能に連結された吸気ボ ックス34により補強されることで、フレーム2の軽量化をもたらすことができる。

[0037]

また吸気ボックス34をフレーム2から取り外せば、それによって開放されるフレーム 2の前面側からエンジン3及び発電機4の脱着が可能となり、それらのメンテナンスを容 易に行うことができる。

[0038]

ボックス本体36の前面には第1吸気ルーバ38aが設けられ、また端板37には第2 吸気ルーバ38bと, ダクト部材31の上流端に隣接する大径の第1接続口39と, 小径 の第2接続口40とが設けられ、その第1接続口39の周縁には、ゴム等の弾性材からな る環状の第1シール部材41が装着され、この第1シール部材41の環状で可撓性に富む シールリップ41aがダクト部材31の外周に気密に嵌装される。この第1シール部材4 1は、そのシールリップ41 aの弾性変形により、ダクト部材31及び吸気ボックス34 の相対変位を許容しながら、吸気ボックス34及びダクト部材31間を連通する。ダクト 部材31の上流端部は,吸気ボックス34内に突入するように後述するスタータカバー3 1 aで構成され,このスタータカバー31 a の端壁及び周壁には多数の通風孔116 a, 116bが設けられている(図20参照)。吸気ボックス34は, その横断面積が上記通 風孔116a,116bの総合開口面積より大きくなっていて消音膨張室を構成する。

[0039]

図9及び図20において、前記リコイル式スタータ27は、アウタロータ23の外端面 に固着されるカップ状の被動部材111と、ダクト部材31の上流端にそれを覆うように 結合される椀状のスタータカバー31aと、このスタータカバー31aの内壁に回転自在 に軸支されてスタータロープ113が巻装されるローププーリ114と、このローププー リ114及び被動部材111間に設けられ、スタータロープ113の牽引によるローププ -リ114の正転時のみローププーリ114及び被動部材111間を連結する一方向クラ ッチ115とを備え、ローププーリ114は図示しない戻しばねにより逆転方向に付勢さ れている。ローププーリ114には多数の通風孔112が形成され、ローププーリ114 がダクト部材31内の冷却風の流れを妨げないようになっている。

スタータロープ113は、スタータカバー31a及び吸気ボックス34の側壁にそれぞ れ設けられたグロメット状のロープガイド118,119を通して吸気ボックス34外に 引き出され、その外端に操作ノブ117が接続される。この操作ノブ117は、その後退 位置では、外側のロープガイド119の外端で支承される。

[0041]

こうしてリコイル式スタータ27の操作ノブ117が配置される吸気ボックス34の外 側部分は,エンジン駆動式発電機1の略最外側部分に当たるので,操作ノブ117の牽引 操作を、他物に干渉されることなく容易に行うことができ、始動操作性が良好である。

[0042]

図1,図10~図12において,エンジン3のシリンダ部19の前面には気化器44が 取り付けられる。この気化器44はダクト部材31の側壁を貫通してダクト部材31外に 露出しており、同じくダクト部材31外に配設されるエアクリーナ45が、ゴム等の弾性 材からなる弾性連通チューブ46を介して気化器44の吸気道入口に接続される。またエ ンジン3の点火プラグに接続されるハイテンションコード43もダクト部材31の側壁を 貫通して外部に引き出される。

[0043]

図1に示すように、上記エアクリーナ45は、側面視でエンジン3のクランク軸17の 軸方向に長い略矩形をなしていて,その少なくとも一部がクランクケース18の一側方に や、上向き倒したシリンダ部19の下方に来るように配置される。こうすることにより, エンジン駆動式発電機1の重心を下げつゝ, 比較的大容量のエアクリーナ45の設置が可 能となる。



[0044]

このエアクリーナ45は、図11及び図12に明示するように、ボルト50によりダク ト部材31外側面に固着されて外側面を開放するクリーナケース47と、このクリーナケ ース47の開放面を閉鎖するようにボルト51でクリーナケース47に結合されるケース カバー48と、これらクリーナケース47及びケースカバー48間に挟持されるクリーナ エレメント49とで構成され、クリーナケース47は、クリーナエレメント49の未浄化 面側に連通する空気入口管47aを一体に有する。

[0045]

前記第2接続口40の周縁には、ゴム等の弾性材からなる環状の第2シール部材42が 装着され、この第2シール部材42の環状で可撓性に富むシールリップ42aがエアクリ ーナ45の前記47aの外周に嵌装される。この第2シール部材42は、そのシールリッ プ42aの弾性変形により,フレーム2にエンジン3を介して弾性支持されるダクト部材 31と, フレーム2に固定支持される吸気ボックス34との相対変位を許容しながら, 吸 気ボックス34及びエアクリーナ45間を連通する。

[0046]

図3,図5及び図9において、吸気ボックス34は、その前面上部に操作窓52が設け られており、吸気ボックス34内で第1接続口39の上方に配設される、エンジン3及び 発電機4のための制御ユニット53の操作パネル53aがこの操作窓52に臨むようにな っている。制御パネル53aは、吸気ボックス34の後壁内面にボルト54により固着さ れる。

[0047]

また吸気ボックス34内では、制御ユニット53及びインバータ55が第1吸気ルーバ 38a及び第1接続口39間に設置され、またバッテリ61が第1吸気ルーバ38a及び 第2接続口40間に設置される。特に、ダクト部材31の、第1接続孔39から吸気ボッ クス34内に突入して配置される上流端部、即ちスタータカバー31aがインバータ55 の背面に近接配置される。

[0048]

上記インバータ55 (特に図5参照)は、その下端面に突設された複数の支持軸56を グロメット57を介して吸気ボックス34の底壁に支持させると共に、上端の複数の耳片 58を吸気ボックス34の端板37にボルト59で結合することにより、吸気ボックス3 4に取り付けられる。その際、インバータ55の周囲には、第1及び第2吸気ルーバ38 a,38bから第1及び第2接続口39,40への空気の流れを妨げないための充分な通 風間隙が設けられる。

[0049]

また上記バッテリ61は、ゴムバンド62により端板37に保持される。その際、バッ テリ61の周囲には,第1及び第2吸気ルーバ38a,38bから第2接続口40への空 気の流れを妨げないための充分な通風間隙が設けられる。このバッテリ61の点検のため ,吸気ボックス34の前壁に,リッド63で閉鎖可能の点検窓64(図8参照)が設けら れている。

[0050]

図9に明示するように、ダクト部材31の下流端には取り付けフランジ67が形成され ており、この取り付けフランジ67に排気ボックス68が取り付けられる。排気ボックス 68は、後面上部に排気ルーバ73を有すると共に前面を開放したボックス本体68と、 その開放面を閉鎖するように,ボックス本体69のフランジ部68aと接合される端板7 0とからなっており、その端板70及びフランジ部68aが前記取り付けフランジ67に 複数のボルト71で固着される。排気ボックス68の端板70には大小の通孔72,75 (図7参照)が穿設されており、これら通孔72、75を通してダクト部材31の下流端 と排気ボックス68内部とが連通される。この排気ボックス68は,その横断面積が通孔 72,75の開口面積より充分に大きくなっていて、消音膨張室を構成する。

[0051].



この排気ボックス68に、エンジン3のシリンダ部19の後面に取り付けられる排気マ フラ74と,この排気マフラ74の出口管74 aとが収容され,その出口管74 aの終端 は排気ボックス68の排気ルーバ73から遠く離れた場所に開口する。そして排気マフラ 74の周囲には、各通孔72、75から排気ルーバ73への冷却風の流れを許容する充分 な通風間隙が設けられる。

[0052]

図1,図7,図9,図13及び図14に示すように、エンジン3及び発電機4を覆うダ クト部材31の上部には、上壁に給油口キャップ5aを備える前記燃料タンク5が配設さ れる。この燃料タンク5は,平面視で略正方形をなしていてダクト部材31の上面を全長 に亙り覆うようになっており、その外周に突設された取り付けフランジ77の四つの隅角 部が、それらの上下に配置された弾性部材78,78%と共に、前記フレーム2の上部ク ロスメンバ8′及びブラケット片16,16にボルト79で着脱可能に取り付けられる。 こうして燃料タンク5はフレーム2に弾性支持される。

[0053]

特に図13及び図14において,燃料タンク5の取り付けフランジ77の後端部を支持 する,フレーム2の上部クロスメンバ8′には,取り付けフランジ77の下方に屈曲した 屈曲縁77aを臨ませる樋80が形成され,この樋80の両端は,流出孔81を介して左 右の側枠2b,2bの縦辺部外周面に連通する。上記流出孔81は,クロスメンバ8′の ,左右の側枠2b,2bへの溶接部に切欠き状に形成される。また燃料タンク5の上面に は、樋80側に向かって下り取り付けフランジ77に達する斜面5bが形成される。

[0054]

而して、燃料タンク5への給油時、万一、給油口から燃料タンク5の上面に溢れ出た燃 料が後方へ流れ、ば、その燃料は、斜面5bを流下して取り付けフランジ77に達し、そ して該フランジ77の下方への屈曲端縁77aに誘導されて樋80に確実に流れ落ち, 樋 80を流れて左右何れかの流出孔81から左右何れかの側枠2b,2bの縦辺部外周面に 沿って流下し,機外に落下する。

[0055]

したがって、図示例のように、樋80の下方に排気ボックス68など、エンジン3や発 電機4,その付属機器が配置されていても,それが上記溢出燃料により汚損されることは ないから、レイアウトの自由度を大幅に広げることができる。

[0056]

また樋80は、フレーム2の補強部材であるクロスメンバ8′を利用して形成されるの で、構造の簡素化を図ることができ、しかもそのクロスメンバ8′の両端に流出口81が 切欠き状に形成されることで, フレーム2の強度低下を回避することができる。

[0057]

上記ダクト部材31,排気ボックス68及び燃料タンク5は,枠型フレーム2内に配置 される。

[0058]

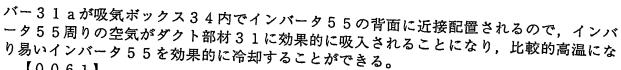
而して,エンジン3の運転時には,回転するクランク軸17により発電機4を駆動する ことにより、発電を行い、その出力は、インバータ55及び制御ユニット53により制御 された後、操作パネル53a上のコンセントから取り出される。

[0059]

またクランク軸17により回動駆動される冷却ファン26は、外気を冷却風として第1 及び第2吸気ルーバ38a,38bから吸気ボックス34に引き込み,そしてダクト部材 31内を上流端から下流端へと流し、排気ボックス68内を通して、排気ルーバ73から 外部に排出させる。このような冷却空気の流れによって、吸気ボックス34内では制御ユ ニット53及びインバータ55が冷却され、またダクト部材31内ではエンジン3及び発 電機4が冷却され、排気ボックス68内では排気マフラ74が冷却される。

[0060]

特に、ダクト部材31の上流端部、即ち通風孔116a、116bを有するスタータカ 出証特2004-3078750



[0061]

また排気マフラ74の出口管74aから排出される排ガスは、排気ボックス68内で上 記冷却風と混合して排気温度を下げることができ、同時にその排気音の効果的な低減を図

[0062]

しかも冷却ファン26は、ダクト部材31の内径に対応した大径のものが、クランク軸 17に片持ち支持されるアウタロータ23の広い外端面を利用して,簡単に取り付けるこ とができ、エンジン3及び発電機4の冷却効果を高めることができる。

[0063]

エンジン3,発電機4の運転中,これら及び冷却ファン26の発する作動騒音はダクト 部材31により遮断される。即ち、ダクト部材31がエンジン3、発電機4及び冷却ファ ン26の防音壁の役割を果たす。またその作動騒音がダクト部材31の上流端及び下流端 から吸気ボックス34及び排気ボックス68に伝達しても,吸気ボックス34及び排気ボ ックス68の膨張消音作用により、上記作動騒音を効果的に消音することができ、外部へ の作動騒音の漏れを極力防ぐことができる。特に、吸気ボックス34では、制御ユニット 53及びインバータ55が,第1接続口39と第1吸気ルーバ38a間に配置されるので ,制御ユニット53及びインバータ55が第1接続口39及び第1吸気ルーバ38a間の 遮音隔壁となって、騒音の外部への漏れを防ぎ、吸気ボックス34の消音効果を高めるこ とができる。こうして、エンジン駆動式発電機1の静粛性が確保される。

[0064]

さらに燃料タンク5はダクト部材31の上面をその全長に亙り覆うことで、ダクト部材 31と協働して、エンジン3及び発電機4に対する二重の防音壁を構成することになり、 エンジン3及び発電機4の作動騒音の上方への漏れを効果的に防ぎ、簡単な構造でエンジ ン駆動式発電機1の静粛性を一層高めることができる。

[0065]

しかも、上記のように比較的大型の燃料タンク5は、左右の側枠2b,2bの上部に取 り付けられるので、その取り付け、取り外しが容易であり、また吸気ボックス34と同様 にフレーム2に対して着脱可能であるから、この燃料タンク5及び吸気ボックス34を取 り外すことにより、フレーム2の上面及び前面を開放して、エンジン3及び発電機4の脱 着を容易に行うことができ、それらのメンテナンス性を向上させることができる。

またエンジン3の吸気行程時には、吸気ボックス34内の空気がエアクリーナ45及び 気化器44を通してエンジン3に吸入されるので、エンジン3の吸気騒音も吸気ボックス 34により効果的に消音することができる。特に、吸気ボックス34内のバッテリ61は 第2接続口40及び第1吸気ルーバ38a間の遮音隔壁となって,吸気騒音の外部への漏 れを防ぎ、吸気ボックス34の消音効果を一層高めることができる。 [0067]

このように,エンジン3,発電機4及び冷却ファン26の作動騒音等を,エンジン3及 び発電機4を覆うダクト部材31及びその上流及び下流端に接続される吸気及び排気ボッ クス34,68により簡単、確実に低減することができ、しかもこれらダクト部材31並 びに吸気及び排気ボックス34,68は、開放された枠型フレーム2内に配設されるので ,エンジン駆動式発電機全体を防音壁で覆う従来のものに比して,エンジン駆動式発電機 1のコンパクト化と軽量化を図ることができる。その上, ダクト部材 3 1 外には, 気化器 44やエアクリーナ45が配設されるので、これらのメンテナンス作業を容易、迅速に行 うことができる。

[0068]

このようなエンジン3の運転中の振動は,エンジン3及びフレーム2間に介装される弾 出証特2004-3078750



性部材11,11;11,11の弾性変形により吸収され、フレーム2への振動伝達を防 止,若しくは著しく低減することができる。

[0069]

ところで、ダクト部材31及びエアクリーナ45は、上記エンジン3に固定されている ので、エンジン3と共に振動するものであるが、吸気ボックス34はフレーム2に固定さ れているので、エンジン3及び発電機4の運転時には、ダクト部材31及びエアクリーナ 45と吸気ボックス34との各間にエンジン3の振動による相対変位が生じることになる 。しかしながら,吸気ボックス34の第1及び第2接続口39,40は,可撓性に富む第 1及び第2シール部材41,42を介してダクト部材31及びエアクリーナ45に接続さ れているので,第1及び第2シール部材41,42の撓みによりダクト部材31及びエア クリーナ45と吸気ボックス34との各間の振動に伴う相対変位が許容され、吸気ボック ス34からダクト部材31への冷却風の流通を漏れなく効率良く行うことができる。

[0070]

図3及び図9に示すように、フレーム2の底枠2aには、後部側、即ち排気ボックス6 8側で左右一対の車輪83,83が軸支され、また前部側、即ち吸気ボックス34側で左 右一対の接地脚84,84が固設される。

[0071]

図1,図15~図19において,フレーム2前端の上部ブラケット12,12には,左 右一対のハンドルブラケット87,87が吸気ボックス34の端板37とボルト35で共 締めされ、そしてこれらハンドルブラケット87、87は、吸気ボックス34のボックス 本体36に設けられた左右一対のスリット76,76(図8参照)を通して外部に突出し ており、それらの突出部に、エンジン駆動式発電機1を移動する際に使用する移動用ハン ドル86が取り付けられる。この移動用ハンドル86は、左右一対のハンドルバー88、 88と、これらハンドルバー88、88の中間部を相互に連結するクロスメンバ89と、 各ハンドルバー88,88と,その基端に溶接した連結板90とにボルト結合されるL字 状の支持基板92と、各ハンドルバー88、88に先端に嵌装されたゴム製のハンドルグ リップ93とからなっており、左右の支持基板92、92が左右のハンドルブラケット8 7,87にそれぞれ水平方向の枢軸ボルト94,94を介して連結され、移動用ハンドル 86は、両ハンドルバー88、88を水平にした使用位置Aと、ハンドルグリップ93を 垂直に下方に向けた格納位置Bとの間を回動し得るようになっている。枢軸ボルト94の 頭部と支持基板92との間には,移動用ハンドル86に適当な回動抵抗を付与する皿ばね 95が介裝される。

[0072]

移動用ハンドル86の使用位置Aは、前記連結板90及び支持基板92に形成されたス トッパ96がハンドルブラケット87の先端面に当接することにより規定され、格納位置 Bは、ハンドルグリップ93がフレーム2の底枠2aの、吸気ボックス34より前方に張 り出した前辺部に当接することにより規定される。

支持基板92には,移動用ハンドル86を格納位置Bから使用位置Aへ回動するとき, 上記ストッパ96がハンドルブラケット87に当接する直前に作動するダンパ97が設け られる。即ち、ダンパ97は、支持基板92の内壁に一体に突設した支軸98と、この支 軸98の外周に嵌装されるゴムからなるクッション部材99と,このクッション部材99 の外周に嵌装されるプッシュ100とから構成されており、ストッパ96がハンドルブラ ケット87の先端面に当接する直前にブッシュ100が同ブラケット87に当接してクッ ション部材99が弾性変形して,移動用ハンドル86の回動衝撃を吸収するようになって いる。

[0074]

また移動用ハンドル86及びハンドルブラケット87には,移動用ハンドル86を使用 位置Aにロックするロック機構101が設けられる。このロック機構101は、左右の連 結板90,90及び支持基板92,92間に固設された枢軸102,102に支承されて



ロック位置Lとアンロック位置Uとの間を回動し得る操作レバー103、103を備えて いる。各操作レバー103にはロックピン105が、またハンドルプラケット87の上縁 部にはロック溝106がそれぞれ設けられていて、移動用ハンドル86の使用位置Aで、 操作レバー103をロック位置L及びアンロック位置Uへ回動するのに応じて上記ロック ピン105がロック溝106に係合、離脱するようになっている。操作レバー103と支 持基板92との間には,操作レバー103をロック位置Lの方向に付勢するロックばね1 07が縮設される。またハンドルプラケット87には、その先端面から上縁部にかけてロ ックピン105のロック溝106への係合を誘導する円弧面87aが形成される。

[0075]

而して、移動用ハンドル86を枢軸ボルト94、周りに格納位置Bから使用位置Aに回 動して、ロックピン105が円弧面87aに誘導されつ、ロック溝106に到達すると、 ロックばね107の付勢力により操作レバー103がロック位置しに回動されてロックピ ン105がロック溝106に係合する。こうして、移動用ハンドル86は、水平の使用位 置Aにロックされる。

[0076]

この移動用ハンドル86の左右のグリップ93,93を把持して引き上げ、接地脚84 ,84を浮上させた状態で移動用ハンドル86を押し引きすれば,車輪83,83の回転 により, エンジン駆動式発電機1を軽快に移動することができる。

[0077]

このような移動ハンドル86の使用中に、それから手を離すことがあって、該ハンドル 86はロック機構101によりロックされ続けるので、該ハンドル86の自重による格納 位置Bへの回動を阻止することができ、該ハンドル86の操作性が良好である。

[0078]

また移動用ハンドル86を使用位置Aへ回動したときは、ストッパ96がハンドルブラ ケット87に当接する直前からダンパ97のクッション部材99がブッシュ100を介し てハンドルブラケット87に当接して弾性変形するので,移動用ハンドル86の回動衝撃 を吸収することができ、しかも該ハンドル86がロック機構101により使用位置Aにロ ックされる後も、上記クッション部材99の弾性変形は維持されるため、その反発力によ りロック機構101のガタつきを防ぐことができる。さらにクッション部材99は、その 外周を覆うブッシュ100により、ハンドルブラケット87との直接接触を回避されるの で、その耐久性を高めることができる。

[0079]

その移動後は、操作レバー103を、ロックばね107の付勢力に抗してアンロック位 置Uへ回動して、ロックピン105をロック溝106から離脱させれば、移動用ハンドル 86は、枢軸ボルト94周りの回動が自由となる。したがって、該ハンドル86を垂直姿 勢の格納位置Bへ回動することができる。

[0080]

このとき,移動用ハンドル86の左右のハンドルグリップ93,93がフレーム2の底 枠2aに当接することで,左右のハンドルバー88,88及びクロスメンバ89は吸気ボ ックス34の前面に配置され、制御ユニット53、インバータ55及びバッテリ61と共 に吸気ボックス34を他物との接触から保護する強固なバンパの役割を果たす。

[0081]

また移動用ハンドル86を上記のように格納位置Bに折り畳んだ状態では,移動用ハン ドル86に邪魔されることなく,エンジン駆動式発電機1による作業を容易に行うことが でき,またエンジン駆動式発電機1の倉庫等への格納時には比較的小さい格納スペースで 足りる。

[0082]

しかも該ハンドル86がバンパとして機能することにより,吸気ボックス34に特別な ガードフレームを設けずとも、格納位置に回動された移動用ハンドル86とフレーム2の 底枠2aとで吸気ボックス34を効果的に保護することができ、したがって制御ユニット

53, インバータ55及びバッテリ61を収容する大型の吸気ボックス34のボックス本 体36を合成樹脂製として、その軽量化を図ることができる。

[0083]

本発明は,上記実施例に限定されるものではなく,その要旨を逸脱しない範囲で種々の 設計変更が可能である。

[0084]

例えば,エアクリーナ45を,吸気ボックス34と同様にフレーム2に固定支持し,エ ンジン3の振動に伴なう気化器44及びエアクリーナ45間の相対変位を,気化器44及 びエアクリーナ45間を連通する弾性連通チューブ46の撓みに吸収させることもでき、 この場合はエアクリーナ45の空気入口管47aを吸気ボックス34に一体的に接続する

[0085]

また排気マフラ74の出口管は、図9に符号74a′で示すように、排気ボックス68 の外壁を貫通させて外部に開口させることもできる。この場合は、排気ボックス68の排 気ルーバ73からは冷却風のみが排出される。

【図面の簡単な説明】

[0086]

- 【図1】本発明に係るエンジン駆動式発電機の側面図で移動用ハンドルを使用状態で 示す。
- 【図2】同エンジン駆動式発電機の平面図。
- 【図3】同エンジン駆動式発電機の正面図。
- 【図4】移動用ハンドルを格納状態にした場合の同エンジン駆動式発電機の正面図。
- 【図5】吸気ボックスのボックス本体を取り外した状態で示す同エンジン駆動式発電 機の正面図。
- 【図6】同エンジン駆動式発電機の背面図。
- 【図7】排気ボックスの一部を破断して示す同エンジン駆動式発電機の背面図。
- 【図8】同エンジン駆動式発電機の一部の分解斜視図。
- 【図9】図3の9-9線断面図。
- 【図10】図3の10-10線断面図。
- 【図11】図3の11-11線断面図。
- 【図12】図11の12-12線断面図。
- 【図13】図2の13-13線断面図。
- 【図14】図13の14-14線断面図。
- 【図15】図1の移動用ハンドル部の拡大図。
- 【図16】図15の16-16線断面図。
- 【図17】図16の17-17線断面図。
- 【図18】図15の18-18線断面図。
- 【図19】図15の19-19線断面図。
- 【図20】図9の20-20線断面図。

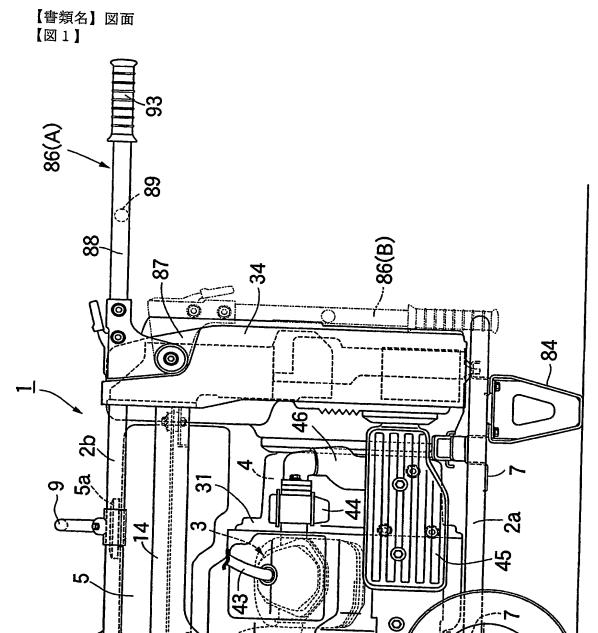
【符号の説明】

[0087]

- 1・・・・・エンジン駆動式発電機
- $2 \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot$ $7 \nu 4$
- 3・・・・エンジン
- 4 · · · · · 発電機
- 17・・・・クランク軸
- 26・・・・冷却ファン
- 31・・・ダクト部材
- 32・・・・冷却風通路
- 34・・・吸気ボックス

ページ: 12/E

- 38a,38b・・・吸気口 (第1, 第2吸気ルーバ)
- 41・・・第1シール部材
- 42・・・・第2シール部材
- 45・・・エアクリーナ
- 4 6 ・・・・弾性連通チュープ
- 53・・・電装品 (制御ユニット)
- 5 5・・・・電装品 (インバータ)
- 68・・・排気ボックス
- 73・・・排気口 (排気ルーバ)
- 74・・・排気マフラ

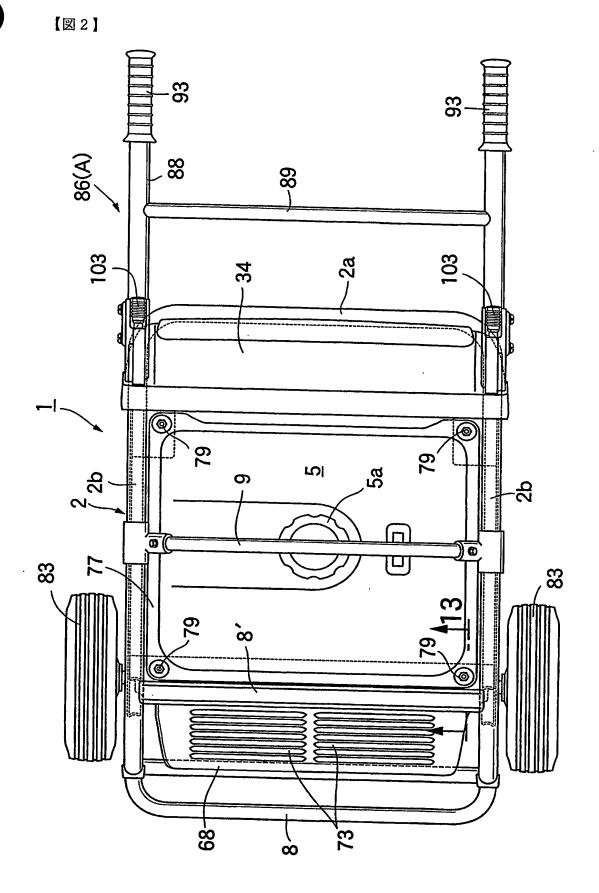


ò

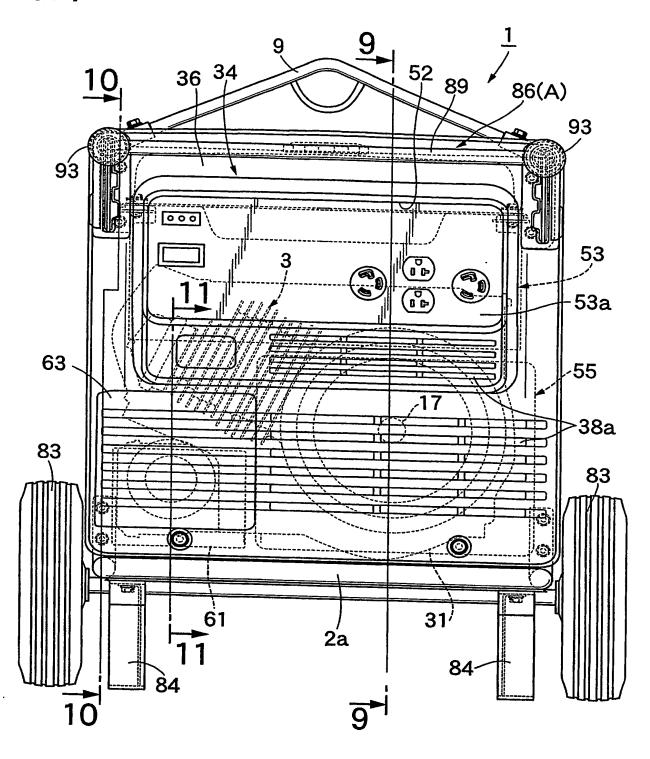
89

∞.

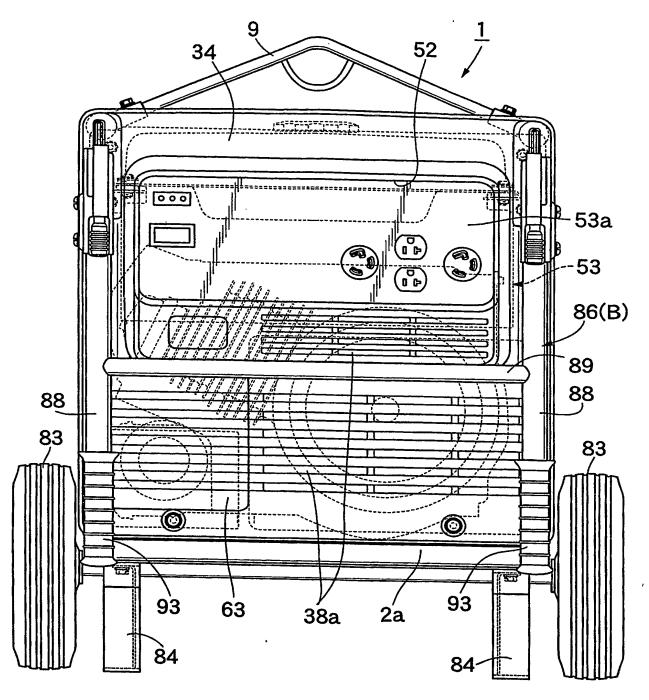
83



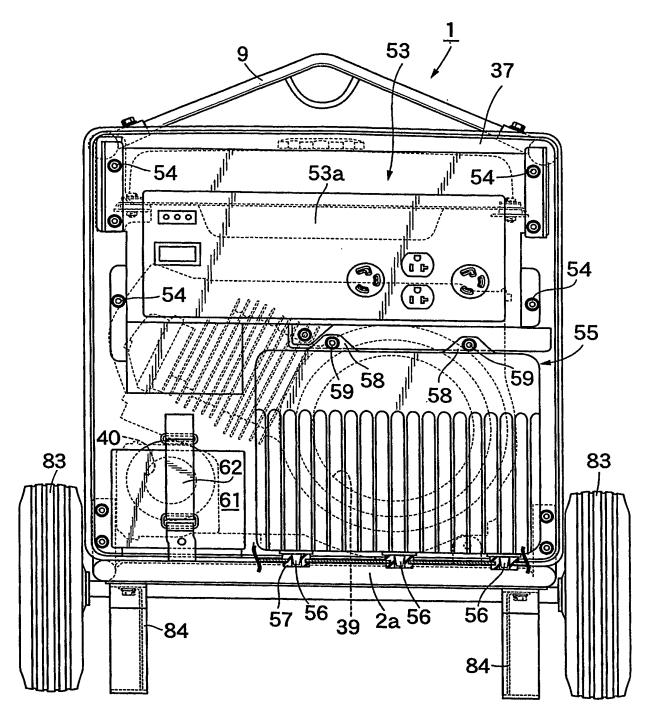
【図3】



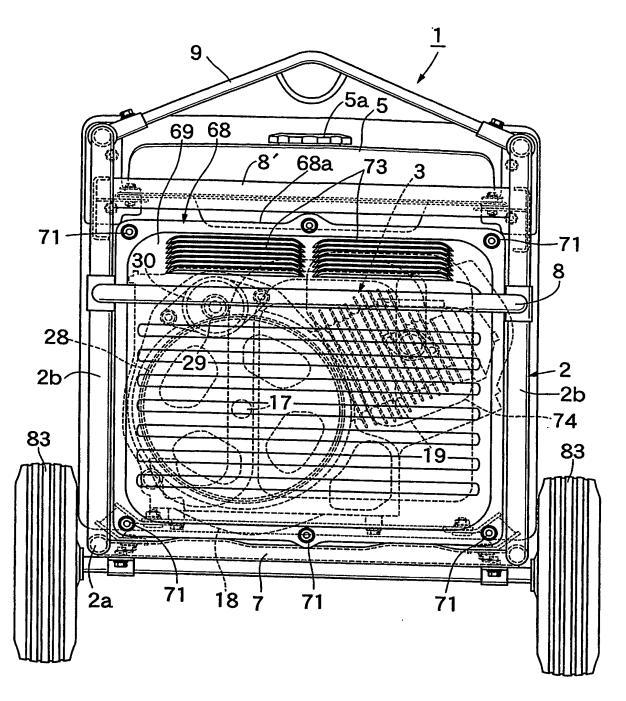




【図5】

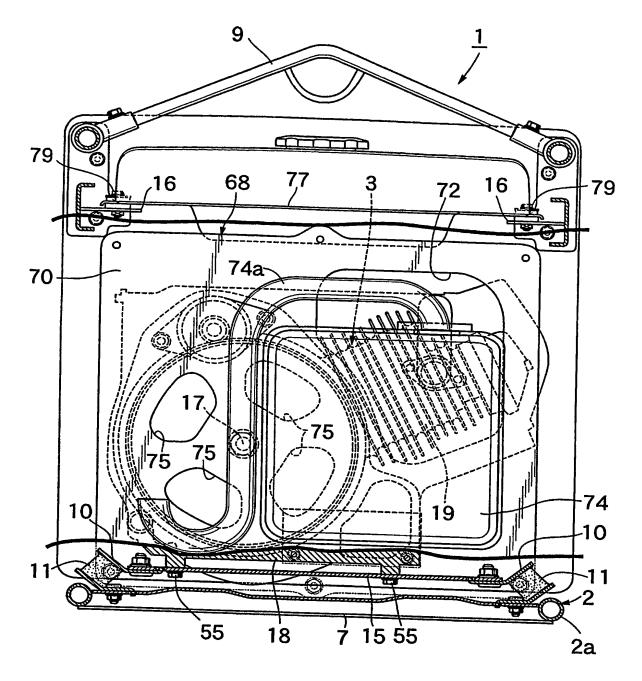






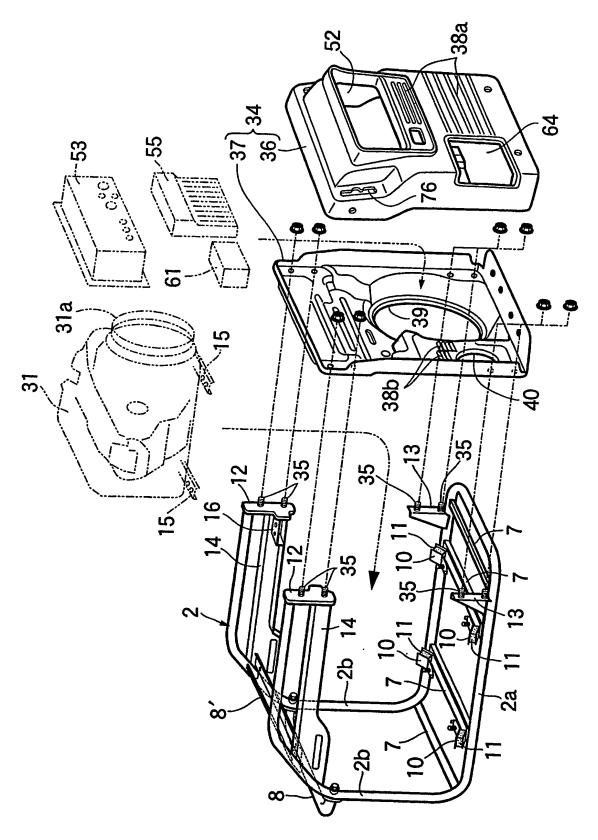


【図7】



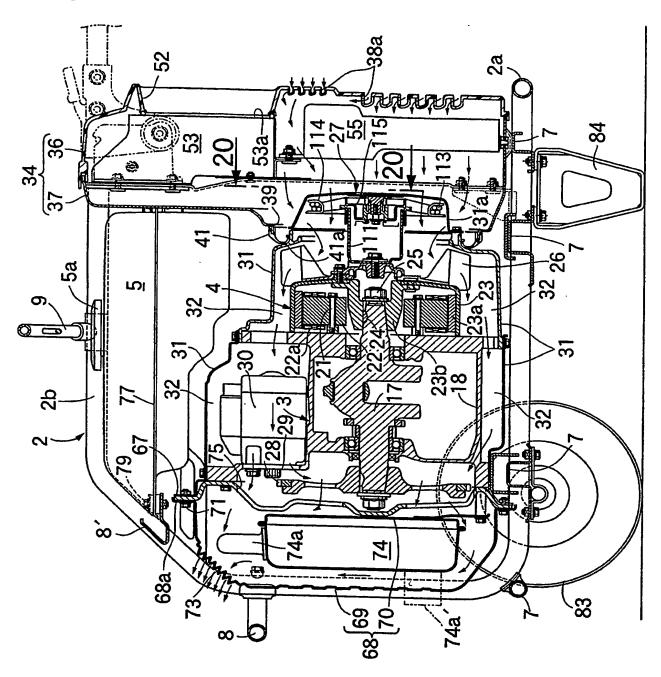






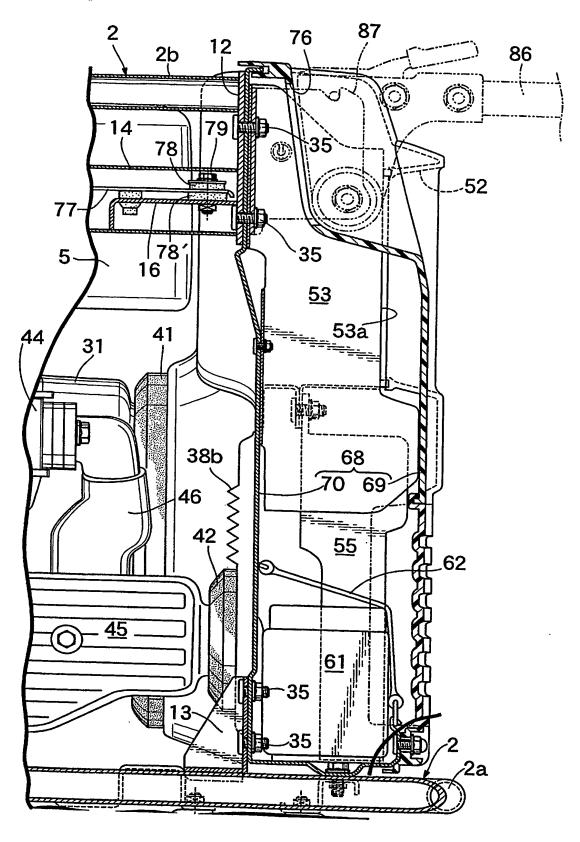


【図9】



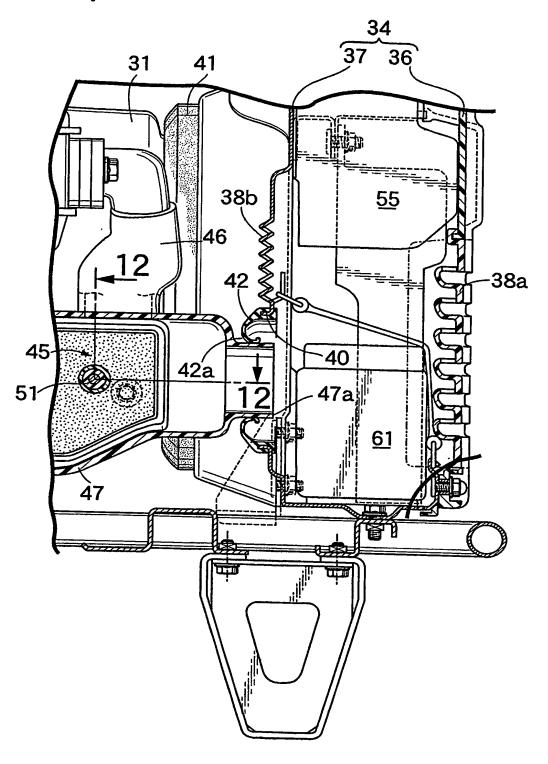


【図10】

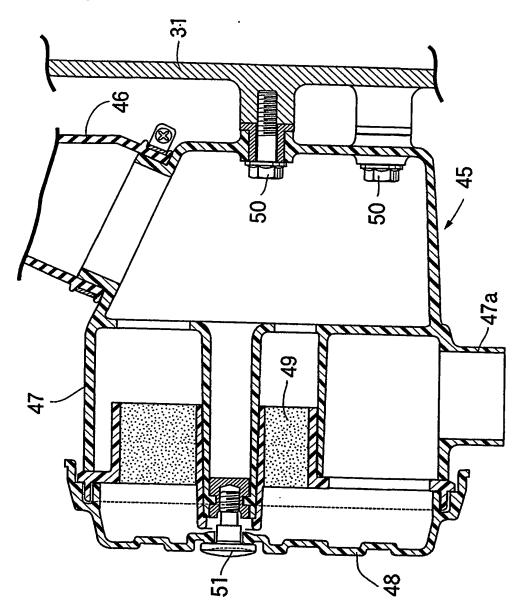


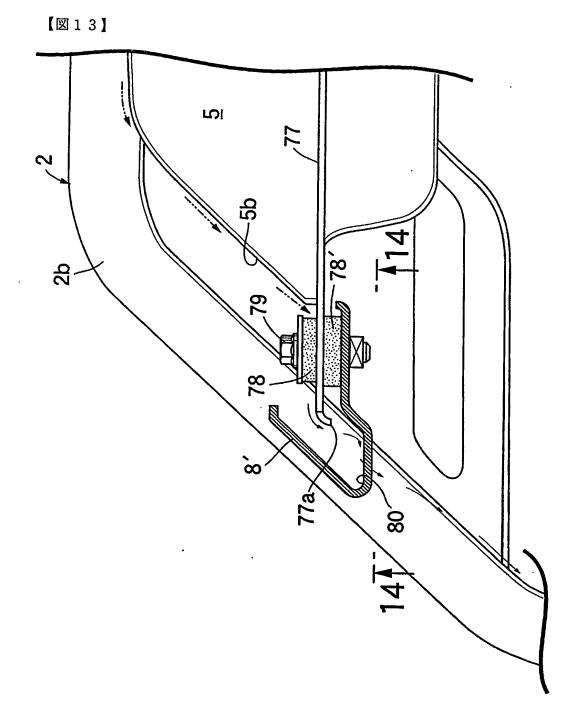


【図11】

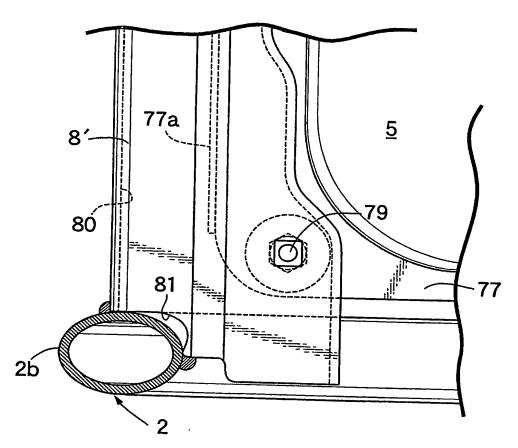


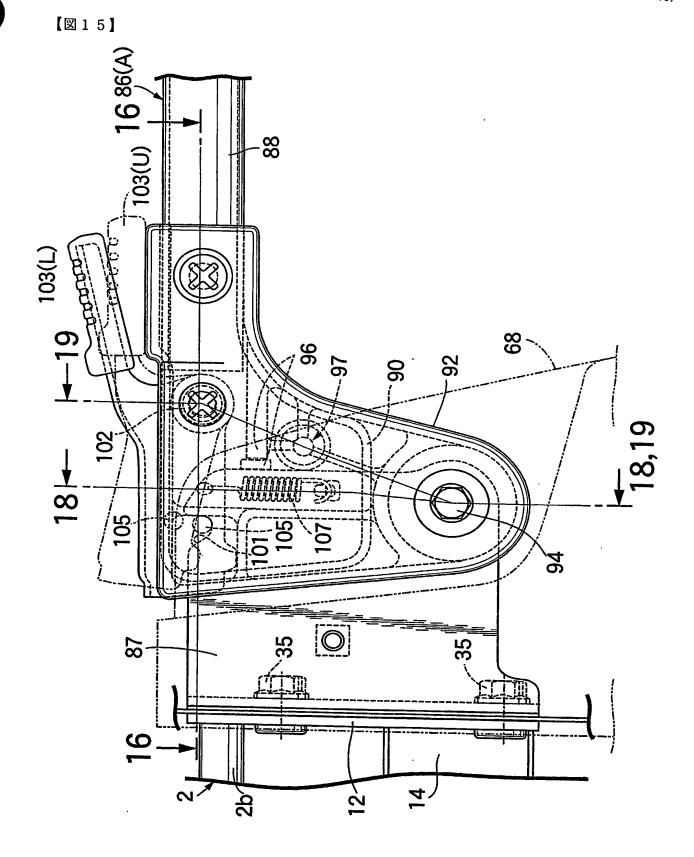




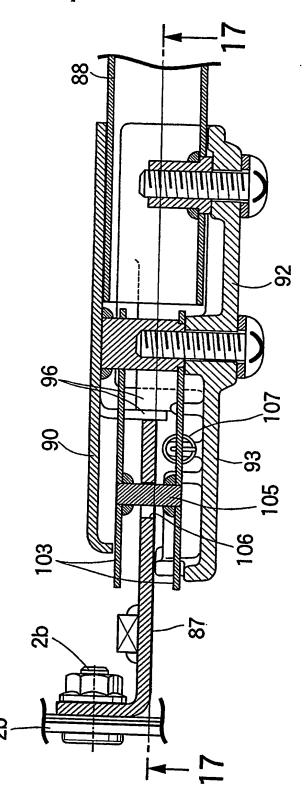




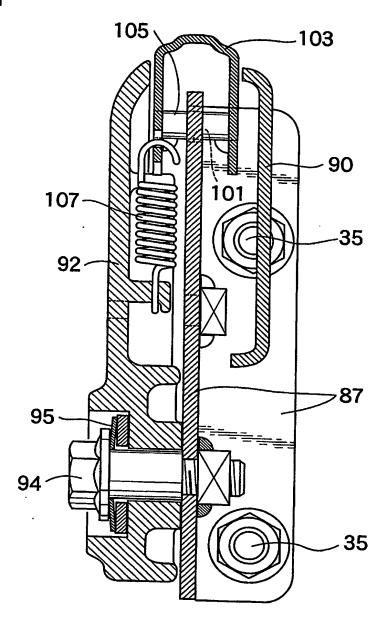




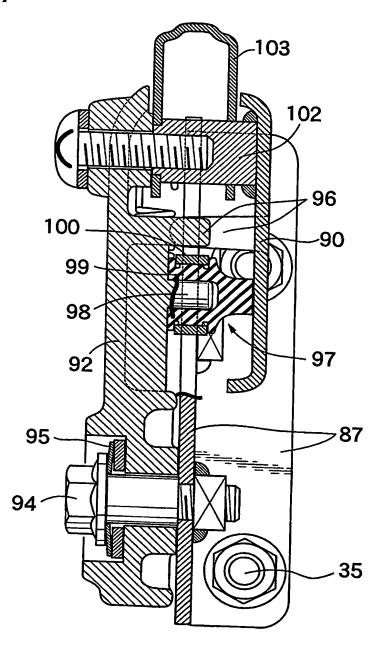




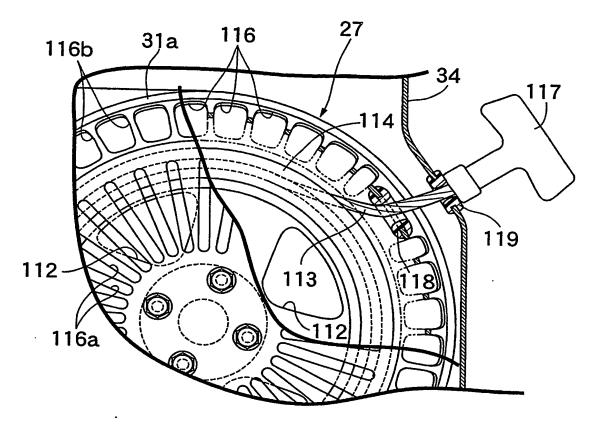




【図19】







ページ: 1/E

【書類名】要約書

【要約】

【課題】 フレームを, 周囲を開放した枠形に構成してコンパクト化を図りつゝ, 運転騒音の低減を可能にしたエンジン駆動式発電機を提供する。

【解決手段】 エンジン3と、このエンジン3により駆動される発電機4とをフレーム2に支持して構成される、エンジン駆動式発電機において、フレーム2を、周囲を開放した枠型に構成し、このフレーム2内でエンジン3及び発電機4の外周に、それらとの間に一連の冷却風通路32を画成するダクト部材31を配設すると共に、冷却風通路32に、エンジン3により駆動される冷却ファン26を設け、ダクト部材31の上流端を、吸気口38を有する吸気ボックス34に接続し、エンジン3のエアクリーナ45をダクト部材31の外側に配設すると共に、このエアクリーナ45の空気入口管47aを吸気ボックス34に接続した。

【選択図】 図11



特願2003-273029

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[000005326]

1. 変更年月日 [変更理由] 住 所 氏 名

1990年 9月 6日 新規登録 東京都港区南青山二丁目1番1号 本田技研工業株式会社